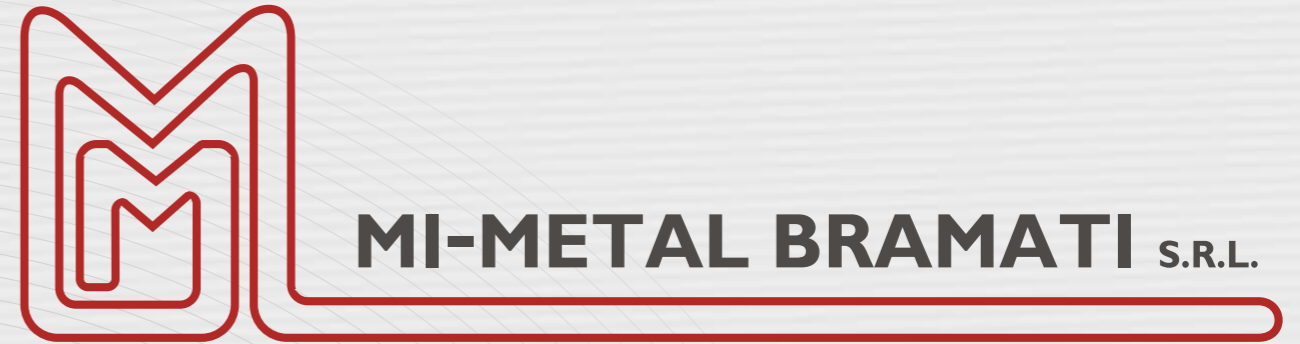


Adresse & Betriebsstätte:

MI-METAL BRAMATI S.R.L.
VIA DEI CREDERI, 459
24045 FARA GERA D'ADDA (BG)
ITALIEN (I)

Telefonische Kontakte:

Tel.: +39 0363 398346
Fax: +39 0363 398869



Arbeiten mit CNC Mehrspindel-Drehautomaten
gedrehte und geschliffene Metallkleinteile



Mail:

Für kommerzielle Informationen:
info@mimetal.it

Für verwaltungstechnische Informationen:
amministrazione@mimetal.it

Website:

www.mimetal.it

**QUALITÄTSMANAGEMENT-SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008**

Erfahrung - Qualität - Zuverlässigkeit - Flexibilität

Since 1964

DAS UNTERNEHMEN

Mi-Metal Bramati s.r.l. ist seit 1978 im Bereich der Herstellung von mechanischen Komponenten tätig, die kundenspezifisch gedreht werden.

Das 1964 mit dem Namen F.lli Bramati gegründete Unternehmen ist auf die Produktion nach Zeichnung kleiner und mittlerer Serien mit CNC-Drehautomaten bis Ø 70 mm und mittelgroßer Serien mit Mehrspindel-Drehautomaten bis Ø 35 mm spezialisiert. Dank der Flexibilität und des breiten Maschinenparks ist das Unternehmen in der Lage, den Bedürfnissen des Kunden gerecht zu werden.



Die wichtigsten Tätigkeitsbereiche:

- (1) - Erdbewegung
- (2) - Automobilsektor
- (3) - Magnetventile
- (4) - Hoch- und Niederdruckarmaturen
- (5) - Design und Einrichtung
- (6) - Schnellanschlüsse
- (7) - Lebensmittel und Getränke

Die verarbeiteten Metalle sind hauptsächlich AVP, PR80, AVZ, Messing, Aluminium, Edelstahl (AISI303-304-316), Sonderstähle, Superlegierungen, Monel, LF2, F6 und Kunststoffmaterialien.

Der Produktionssitz in Via Dei Crederi, 459 in Fara Gera D'Adda erstreckt sich über eine Gesamtfläche von 8.500 m², wovon 3.500 überdacht sind.

Die Unternehmensleitung von **Mi-Metal Bramati s.r.l.** setzt auf Qualität und auf ständige Verbesserung als strategisches Element seiner Unternehmensführung, mit dem Ziel der Festigung der Marktpräsenz und der Kundenbindung.

ZERTIFIZIERUNGEN

Unser Qualitätssystem ist seit dem 30.07.2004 gemäß den Normen **UNI EN ISO9001:2008** von TÜV SÜD zertifiziert.

Wir verwenden die neuesten Messtechnologien:

- Höhenmesser
- Profilprojektor
- Rauheitsmesser
- Messschieber und Mikrometer



DER MASCHINENPARK

NUMERISCH GESTEUERTE DREHBÄNKE

- Stangendurchlass von Ø 2 mm bis Ø 70 mm
- 2 Gildemeister GLD12 Stangendurchlass Ø 13
- 1 Gildemeister GLD12-16 Stangendurchlass Ø 16
- 2 Citizen Cincom L16 Stangendurchlass Ø 18
- 1 Gildemeister Sprint42-linear Stangendurchlass Ø 42
- 1 HANWHA TECHM SL 35 HPIIe
- 2 Biglia B470 YSM Stangendurchlass Ø 70
- 2 Citizen M32 Y Stangendurchlass Ø 32

MEHRSPINDEL-DREHBÄNKE

- Stangendurchlass von Ø 5 mm bis Ø 35 mm
- 2 Mori Say 32/6 Stangendurchlass Ø 35
- 2 Gildemeister GM 20 AC Variante 25 Stangendurchlass Ø 25
- 1 Gildemeister GS 20 Variante 25 Stangendurchlass Ø 25
- 1 Gildemeister AS 20 Variante 25 Stangendurchlass Ø 25
- 2 Gildemeister AS 16 Variante 20 Stangendurchlass Ø 20
- 1 Gildemeister GS 20 Stangendurchlass Ø 20

Alle Drehbänke sind komplett mit automatischem Stangenlader. Wir verfügen außerdem zur Ergänzung des Produktionszyklus über verschiedene Verschiebemaschinen (spitzenlose Schleifmaschinen, Rundbiegemaschine, Transfermaschine, Fräse, usw.).



MI-METAL BRAMATI S.R.L.

Erfahrung - Qualität - Zuverlässigkeit - Flexibilität

Since 1964

